

**Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (2014/68/EU)  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH**



Industrie Service

**1 SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT**

- 2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141/131 P BW FM6 S/S s12,0 PA ss gb**
- 4 Hersteller-Schweißanweisung **WPS-36493**
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar) **600409257-27** Zertifikat Nr.: **Z-IS-AN1-FRE-18-08-2441947-15145342**
- 6 Schweißer(in) Name **[REDACTED]**
- 8 Art der Legitimation: **Personalausweis**
- 9 Geburtsdatum und Ort: **[REDACTED]**
- 10 Beschäftigt bei: **MUT-Tschamber Misch- und Trenntechnik GmbH, Industriestraße 12, D-79664 Wehr**
- 11 Vorschrift / Prüfnorm: **ISO 9606-1**
- Bemerkung: **bestanden aufgrund Arbeitsprüfung gemäß AD2000-HP5/2.**

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	141/131 (Wurzel WIG / Fülllagen MIG)	141/131 (Wurzel WIG / Fülllagen MIG)
15 Produktform (Blech/Rohr)	P (Blech)	P, T*
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM6 (Nickellegierung/Nickel)	FM5, FM6
18 Art des Zusatzwerkstoffes	/ Wurzel: Massiv. (S)	131: (S) oder (M)/ 141: S, nm
Bezeichnung (Stromart +/-)	(DC-/DC+)	
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - I1 / ISO 14175 - I3	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 8.2	---
21 Dicke (mm)	12 (Wurzel-Dicke: 3.0)	141: 3 - 6 131: 3 - 18 141/131: ≥ 3
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)		*Rohr (fest) ≥ 500; PA (rotierend) ≥ 75
23 Schweißpositionen	PA (Wanne)	PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss gb (Gaswurzelerschutz)	ss gb, ss gb, ss gb

25 Hinweise **Erfüllt die Richtlinie 2014/68/EU.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	Ja	-
32 Magnetp./Farbeindring.	Ja (PT-Prüfung)	-
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	-	x
35 Biegeprüfung	Ja	-
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: **Uwe Perske**  
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
 Zertifizierstelle für Personal  
 Datum des Schweißens: **19.02.2018**  
 Ort / Datum: **Freiburg 15.08.2018**  
 Gültigkeit der Prüfung: **18.02.2021**  
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -  
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht  
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter  
 Bezug auf 9.2.)

37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle  
 38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
15.08.19		MuTa OS

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Notifizierte Stelle Nr. 0036, Westendstr. 199, 80686 München – GERMANY  
 is-dd1-fre@tuev-sued.de - Echtheitsprüfung des Zertifikats durch App TÜV SÜD Verify © WordWeld 2.12.0  
 ID: 2441947Y6d8ad